

## Refrigerante HD 50/50

El refrigerante HD 50/50 es un fluido anticorrosivo y anticongelante, diseñado incorporando 50% de glicoles y con la avanzada tecnología de ácidos orgánicos (OAT), libre de boratos, silicatos nitritos, aminas, cloruros y fosfatos, para lograr la máxima transferencia de calor en sistemas de enfriamiento de equipos de servicio pesado, sometidos a las más exigentes condiciones de operación.

### Propiedades y Características:

- Poder refrigerante y anticorrosivo superior. Su mecanismo de acción anticorrosiva protege por más tiempo las superficies metálicas en contacto, incluyendo las aleaciones con Aluminio (cada vez más presentes en los motores actuales), de la corrosión y cavitación de la bomba, aumentando su vida útil.
- Los aditivos no se degradan, mayor intervalo de sustitución.
- No forma sedimentos de sales, generando menos depósitos y optimizando la transferencia de calor.
- Su elevado punto de ebullición previene el recalentamiento del motor.

### Aplicación:

Se utiliza directamente al sistema de enfriamiento, o sea, sin diluir, de motores de combustión interna a gasolina, Diesel o gas, móviles tales como equipos agrícolas, maquinaria pesada, autobuses, camiones, etc. y estacionarios, como plantas de generación eléctricas.

### Precaución:

En caso de contacto con los ojos, lávese con abundante agua. En caso de ingestión, solicite asistencia médica.

### Características Típicas:

<b>Color</b>	Rojo
<b>PH</b>	8.5 - 9.5
<b>Temperatura de Congelación °C</b>	-30
<b>Densidad a 20°C</b>	1.075

[REFRIGERANTE PARA RADIADORES 50/50](#)

---

Generado desde Venoco.com