

Hidráulico

Los aceites HIDRAULICO son elaborados con básicos especialmente seleccionados y aditivos aprobados para satisfacer los requerimientos de los sistemas hidráulicos e hidrostáticos en maquinarias y equipos de servicio pesado tanto Caterpillar como de otros fabricantes.

Cumple con los requisitos del ensayo de la bomba Vickers 35VQ25, así como los requisitos para transmisiones de servicio pesado ALLISON C4, y de aceites de motor MB p.227.0/ACEA E1-96 #2, Cumplen además con el nivel API CF.

Propiedades y Características:

- Producto desarrollado para uso en sistemas hidráulicos e hidrostáticos de equipos Caterpillar.
- Diseñado para largos intervalos de drenaje (2000 horas).
- Posee altos niveles de zinc, lo que se traduce en capacidad antidesgaste superior, comparado con aceites hidráulicos para uso industrial.
- Su capacidad de emulsionar el agua dispersa en los sistemas hidráulicos impide que esta ocasione daños en la bomba y otros componentes, previniendo la corrosión y herrumbre y garantizando la operatividad del equipo.
- Disponible en dos grados de viscosidad dependiendo de los requerimientos del usuario.

Aplicaciones:

Los aceites HIDRAULICO son recomendados ampliamente en sistemas hidráulicos e hidrostáticos de equipos Caterpillar, así como en equipos de otros fabricantes que exijan un aceite que cumpla con la prueba de la bomba Vickers 35VQ5. Se recomienda consultar el manual del fabricante para determinar el período de recambio del aceite.

Características Típicas:

Grado SAE	10W	30
Gravedad específica a 15°C	0.878	0.888
Viscosidad a 40°C, cSt	20	90
Viscosidad a 100°C, Cst	5.5	11
Índice de Viscosidad	95	95

Punto de Fluidez; °C	-21	-15
Punto de inflamación, °C	210	250
Espuma, tendencia/Estabilidad, Secuencias I, II, III , ml	0/0, 10/0, 0/0	0/0, 10/0, 0/0
Contenido de Zinc, ppm	1200	1200

Generado desde Venoco.com