

Venoelectric M 100

VENOELECTRIC M 100, es un aceite altamente refinado elaborado a partir de bases minerales de alta calidad. Sus excelentes cualidades aislantes y refrigerantes y su formulación que minimiza la formación de peróxidos alargando su vida útil, aseguran la mayor confiabilidad de operación del transformador.

Es un aceite clasificado como inhibido, no polar, de baja viscosidad y de alta resistencia dieléctrica; es compatible con todos los elementos que conforman un transformador y con otros aceites dieléctricos minerales.

PROPIEDADES Y CARACTERÍSTICAS

- Cumple con la norma Venezolana COVENIN 1128
- Satisface los requerimientos de la industria eléctrica, de acuerdo con la Norma ASTM D-3487 (TIPO II), IEC 60296.
- Tiene excelente fluidez a baja temperatura.
- Está libre de humedad y partículas.
- Tiene alta resistencia eléctrica y gran estabilidad térmica.
- No corrosivo.
- Prolonga la vida útil del aceite en el equipo debido a su mínima formación de ácidos y lodos durante el servicio.
- No contiene PCB's (bifenilos policlorinados)
- Compatible con otros aceites minerales.

APLICACIONES

El VENOELECTRIC M 100 es un aceite seguro y apto para ser utilizado en transformadores de alta potencia y tensión. Está recomendado como aislante para ser utilizado toda clase de aparatos eléctricos de transformación y potencia, tales como transformadores inmersos en aceite de alta potencia, arrancadores, circuitos de interruptores y fusibles.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

(VENOELECTRIC M 100)

Propiedades Físicas	COVENIN 1128	Valores Típicos
Apariencia Visual	Clara y brillante	Clara y brillante
Viscosidad a 100°C	3 máximo	2.5
Viscosidad a 40°C	12 máximo	10.2
Viscosidad a 0°C	76 máximo	70
Gravedad Específica 15/15°C	0.91 máximo	0.853
Punto de inflamación, °C	145 mínimo	157
Tensión Interfacial, dinas/cm	40 mínimo	46
Punto de Fluidéz, °C	-30 máximo	-33
Punto de Anilina, °C	63mín. – 84 máx.	82
Color ASTM	0.5 máximo	L 0.5
Propiedades Eléctricas		
Tensión de ruptura dieléctrica a 60 Hz	30 mínimo	54
Electrodo de disco, kV		
Electrodos VDE, kV		
Separación 0.04 pulg (1.02 mm)	28 mínimo	35
Factor de Potencia, %		
25°C	0.05 máximo	0.02
100°C	0.30 máximo	0.07
Propiedades Químicas		
Azufre corrosivo en plata	No corrosivo	No corrosivo
Contenido de agua, ppm	35 máximo	10
Número de Neutralización	0.02 máximo	0.01
Contenido de Inhibidor de oxidación (2,6 di-iso-butil- para cresol), % en peso	0.30 máximo	0.28
Contenido de PCB's (bifenil policlorados), ppm	No contiene	<1
Prueba de lodo ácido 72 horas		
% en peso de lodo	0.10 máximo	0.05
Número de acidez total, mg/KOH	0.30 máximo	0.01
Prueba de lodo ácido 164 horas		

% en peso de lodo	0.20 máximo	0.10
Número total de acidez, mg KOH/gr	0.40 máximo	0.30
Estabilidad a la oxidación, minutos	195 mínimo	300

Generado desde Venoco.com